MULTISTONE
CENTER

Tervezési és telepítési kézikönyv

Kvarc kompozit munkalapokhoz





multistone.hu

ELŐSZÓ

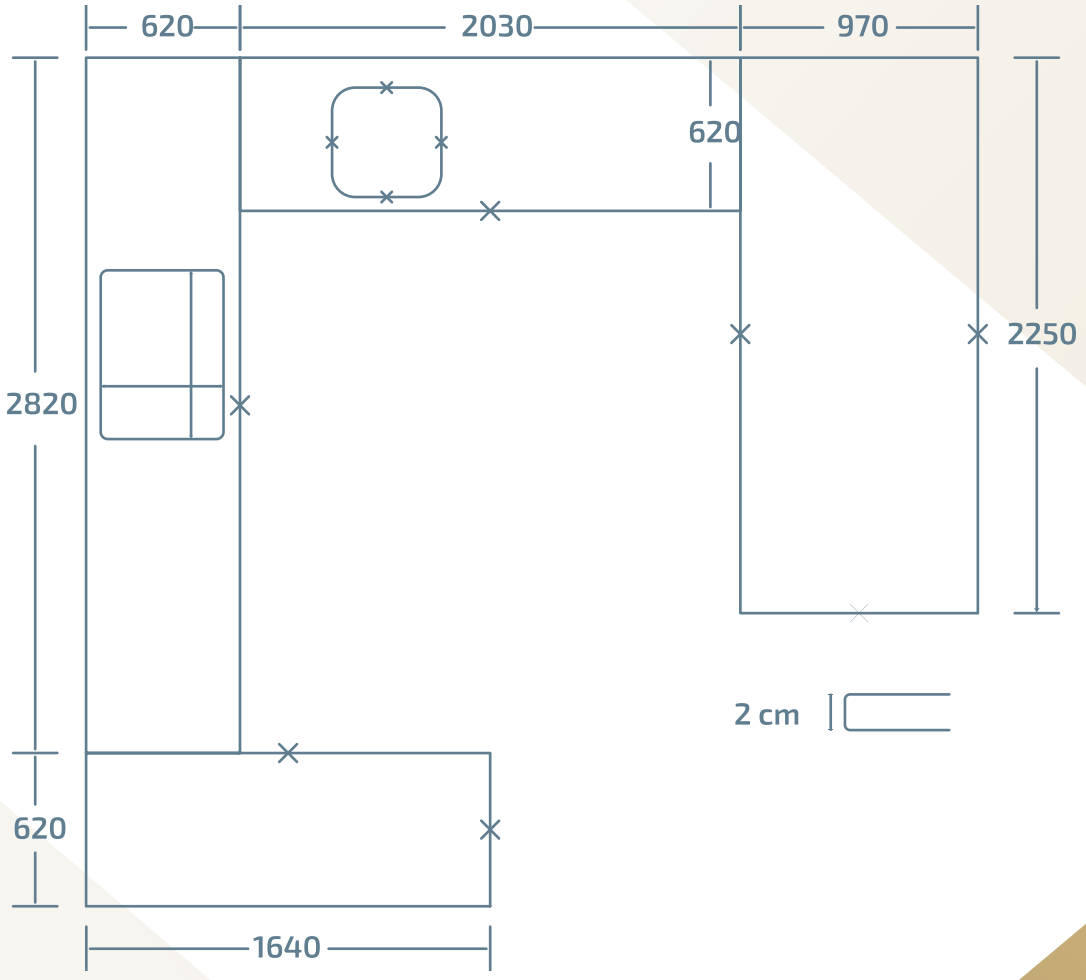
A kvarc kompozit munkalapok használata a modern konyhák és fürdőszobák kialakításában rendkívül népszerűvé vált. Ezek az anyagok nem csak tartósak és esztétikusak, de lehetőséget nyújtanak az egyedi tervezésre is. Az alábbi útmutatóval szeretnénk segíteni a pontos mérések, kialakítások és beépítések során felmerülő kérdések megválaszolásában, biztosítva, hogy a kivitelezés során minden fontos szempont teljesülhessen. A kvarc kompozit felületek megfelelő kezelése és telepítése nemcsak az élettartamot növeli, de a mindennapi használatot is kényelmesebbé és biztonságosabbá teszi.



Tervezési elvek

Mérések

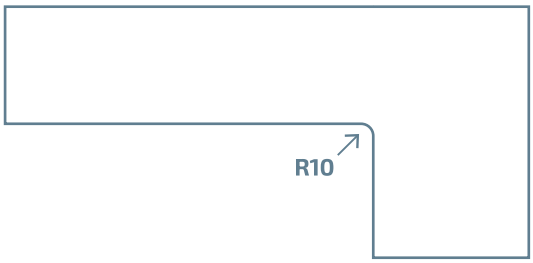
A pontos mérések elengedhetetlenek a precíz munkavégzéshez. Fontos, hogy a mérési, feldolgozási és telepítési feladatokat jól összehangold. A munkalap méréséhez szükséges eszközök: mérőszalag, 2 méteres vízmérték, derékszög, ceruzák, vonalzó és rajzpapír (ha elérhető).





Minimális sugarak és távolságok

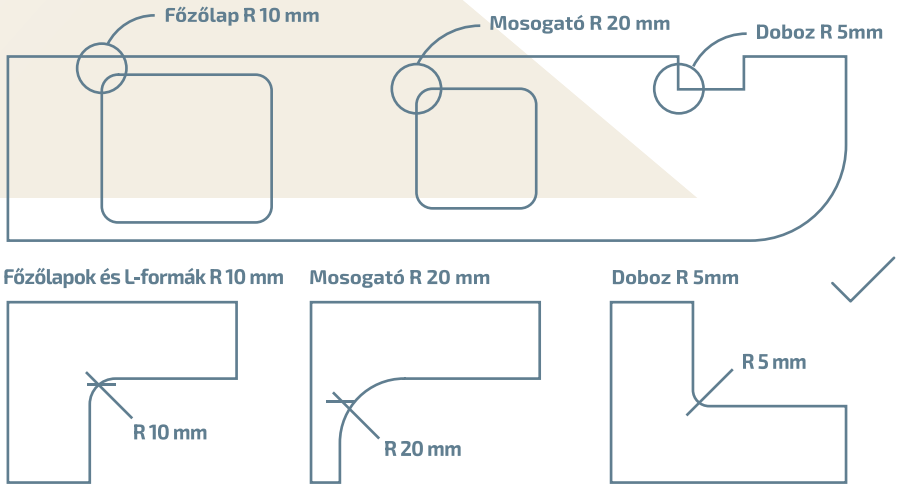
A belső sarkokat le kell kerekíteni. Az L-alakú sarkok esetében legalább 10 mm-es sugár szükséges.



Kivágások

A belső sarkoknál legalább 4 mm-es sugár az előírás, kivéve az L-alakokat, ahol 10 mm szükséges.

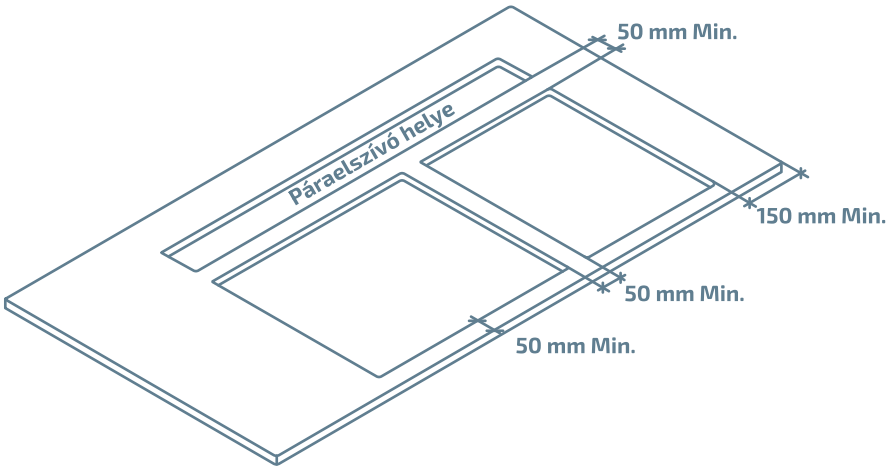
Az alábbiakban néhány ajánlott példa található a konyhatechnika, például mosogatók, főzőlapok, oszlopok kivágásaira.



Minimális távolságok

A következő távolságokat érdemes betartani:

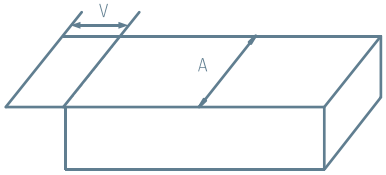
- **A konyhatechnika és a munkalap külső éle között legyen legalább 5 cm.**
- **A konyhatechnika és a munkalap illesztései közötti távolság legyen minimum 15 cm.**



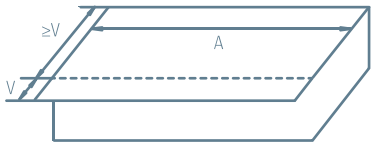
Túlnyúlások

TÚLNYÚLÁS KIVÁGAT NÉLKÜLI MUNKALAPOK ESETÉN	12mm		20mm		30mm	
	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V
Túlnyúlás a teljes oldalon (1) (2)	V ≤ 5 cm	V ≤ 10 cm	V ≤ 20 cm	V ≤ 30 cm	V ≤ 50 cm	V ≤ 70 cm
Túlnyúlás az oldal egy részén (3)	-	-	VL ≤ 40 cm; Vc ≤ 15 cm	VL ≤ 70 cm; Vc ≤ 25 cm	VL ≤ 100 cm; Vc ≤ 30 cm	VL ≤ 140 cm; Vc ≤ 40 cm

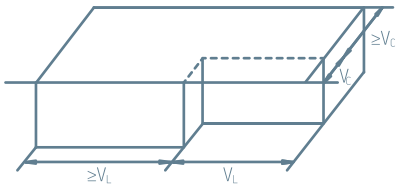
(1)



(2)



(3)

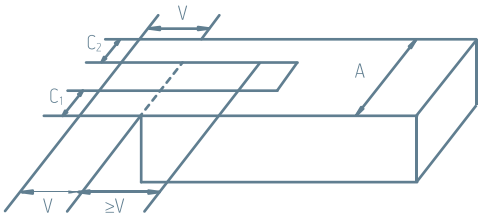


*A ≥ 60 cm; V = túlnyúlás; VL = hosszú túlnyúlás Vc = rövid túlnyúlás
Maximális pontszerű statikus terhelés = 100 kg

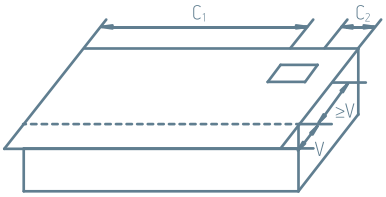
TÚLNYÚLÁS KIVÁGATTAL	12mm		20mm		30mm	
	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V	JELZÉS I, VI	JELZÉS II, III, IV, V
Túlnyúlás a teljes oldalon (4) (5)	V ≤ 5 cm	V ≤ 10 cm	V ≤ 20 cm	V ≤ 30 cm	V ≤ 50 cm	V ≤ 70 cm
Túlnyúlás az oldal egy részén (6)			VL ≤ 40 cm; Vc ≤ 15 cm	VL ≤ 70 cm; Vc ≤ 25 cm	VL ≤ 100 cm; Vc ≤ 30 cm	VL ≤ 140 cm; Vc ≤ 40 cm

Az előző táblázat csak egy kivágatos munkalapokra vonatkozik. További információért lépjen kapcsolatba velünk.

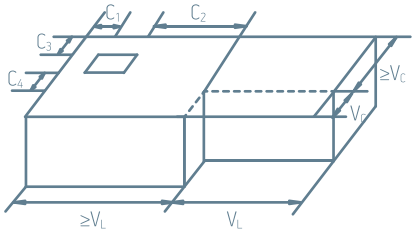
(4)



(5)



(6)

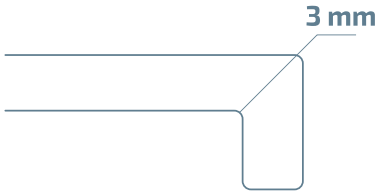


*A ≥ 60 cm; V = túlnyúlás; VL = hosszú túlnyúlás; VC = rövid túlnyúlás
Maximális pontszerű statikus terhelés = 100 kg
Feltételek: (4) (5) C1, C2 ≥ 10 cm; C1 + C2 ≥ 35 cm;
(6) C1, C2, C3, C4 ≥ 10 cm; C1 + C2 ≥ 35 cm; C3 + C4 ≥ 35 cm

Élképzések

A kvarc kompozit lehetőséget nyújt különböző élek kialakítására, ugyanazzal a textúrával és színnel az egész felületen. Ajánlott a munkalapok külső éleinek fozolása, hogy jobban ellenálljanak az ütődéseknek, és elkerüljék az éles szélek okozta sérüléseket. Minél nagyobb a fozolás, annál ellenállóbb lesz az él az ütések ellen. A minimális fozolás rejtett vagy nehezen elérhető helyeken (pl. fal melletti részeken) 1 mm legyen, más esetekben 3 mm. Általában ennél nagyobb fozolást alkalmaznak, bár ennek technikai bonyolultsága is nagyobb.

Ferde él



Egyenes él



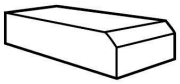
Polírozott él



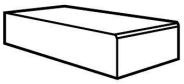
Nem polírozott él



Élfényezés nagy fozolással



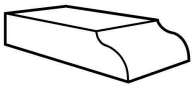
Élfényezés normál fozolással



Félgömbölyítés



Hullám profil



45 fokos gömbölyítés

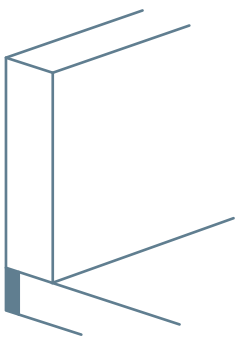


Negyedgömbölyítés



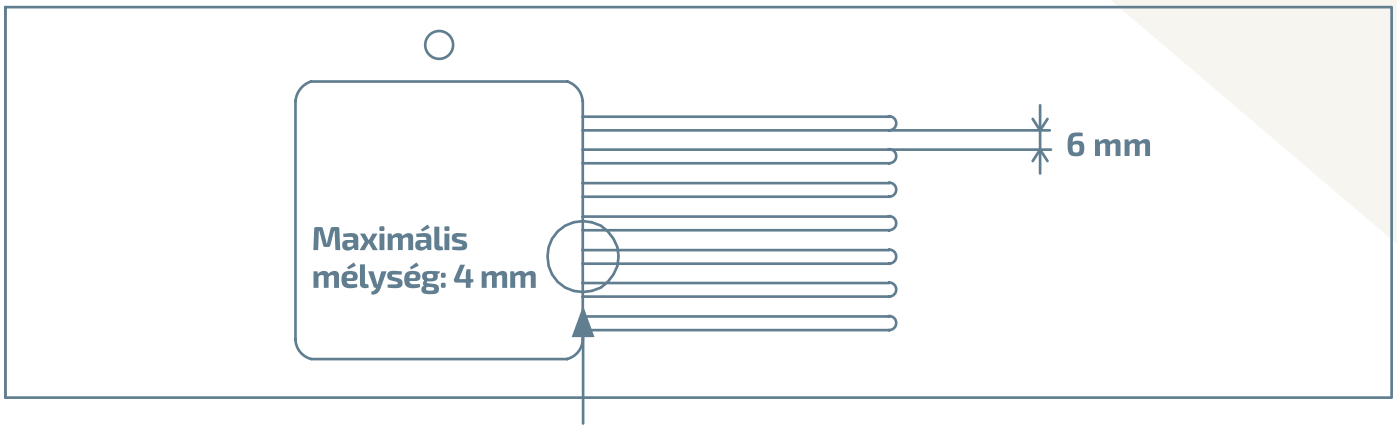
Csatlakozások, illesztések és pult mögötti burkolatok

A fal egyenetlenségei és az épület szerkezeti mozgásai miatt ajánlott 3 mm tágulási hézagot hagyni a munkalap kerületén. A látható réseket szilikonnal töltsd ki. A pult mögötti burkolat és a munkalap közötti hézagot szintén szilikonnal zárd le.



Vízhorony

- Maximális mélység 4 mm minden vastagságnál (12, 20, 30)
- Minimális távolság 6 mm az egyes vájatok között

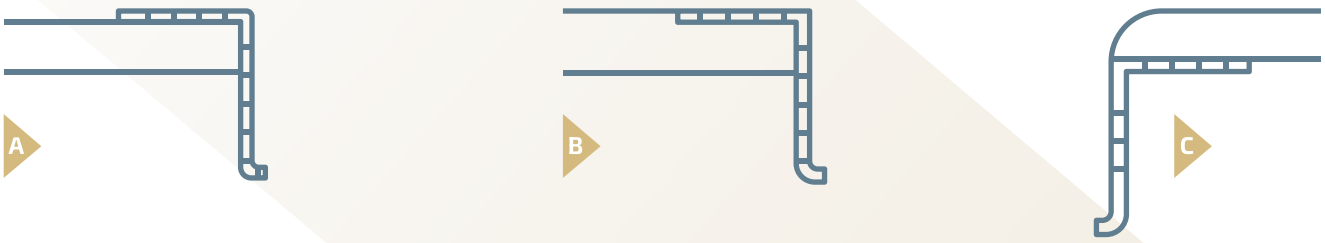


Süllyesztett mosogatók és főzőlapok



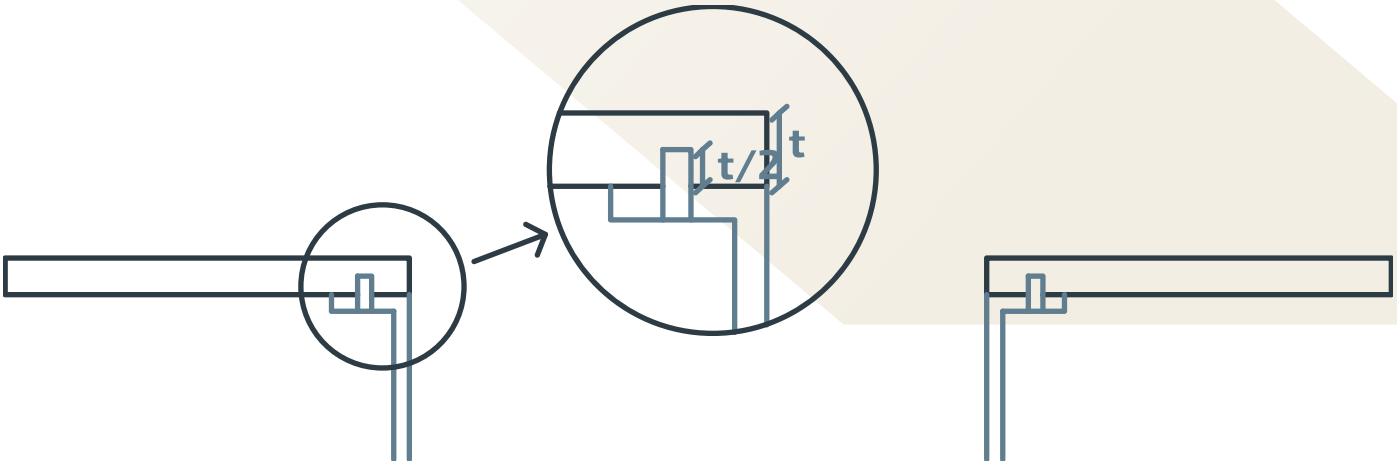
Egyre népszerűbbek a munkalapba süllyesztett mosogatók.
Háromféle mosogatót szerelhetsz be

- **A** Felülre szerelt mosogató: a munkalap élét teljesen védi a mosogató.
- **B** Szintbe süllyesztett mosogató: a vízállóságot egy a kerületen végighaladó 1 mm-es szilikoncsík biztosítja.
- **C** Munkalap alá szerelt mosogató: ebben az esetben az él jobban ki van téve az ütődéseknek, ezt érdemes a kialakításnál figyelembe venni.



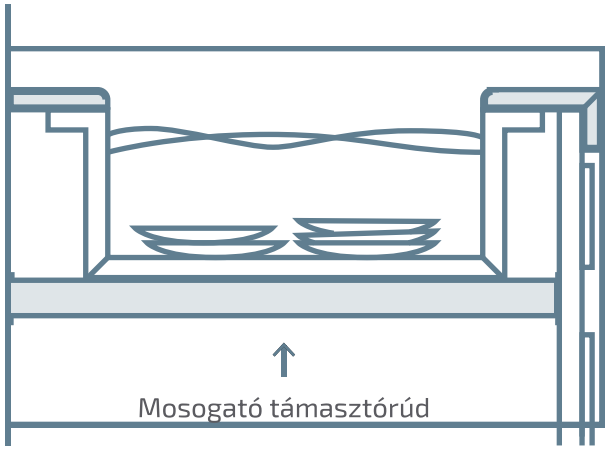
Furatok és bevágások

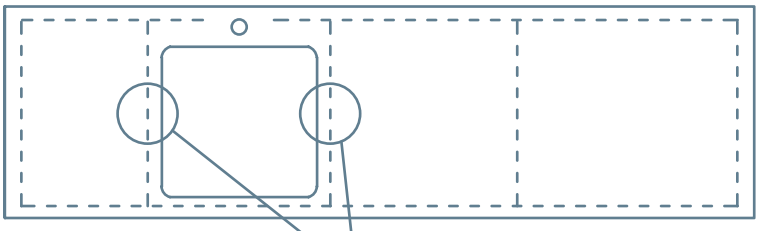
Minden bemetszésnek, bevágásnak vagy furatnak legalább a vastagság feléig kell áthaladnia az anyagon.



Mosogató támasztórúd

Nagyobb mosogatók esetén érdemes támasztórudakat elhelyezni a mosogató alatt, hogy annak súlyát ne a munkalap, hanem a rudak tartsák.



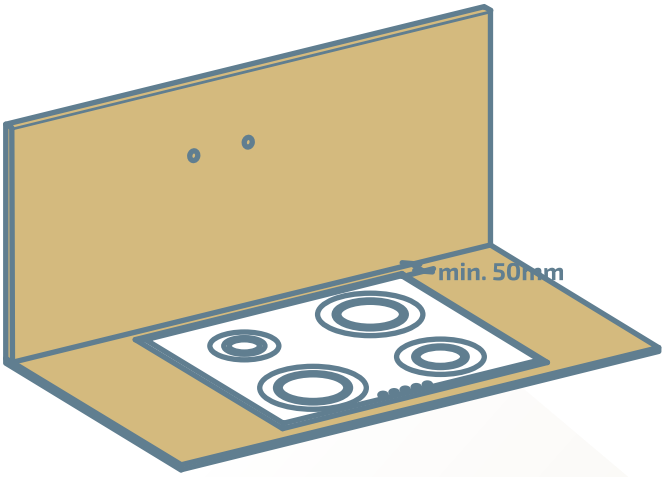


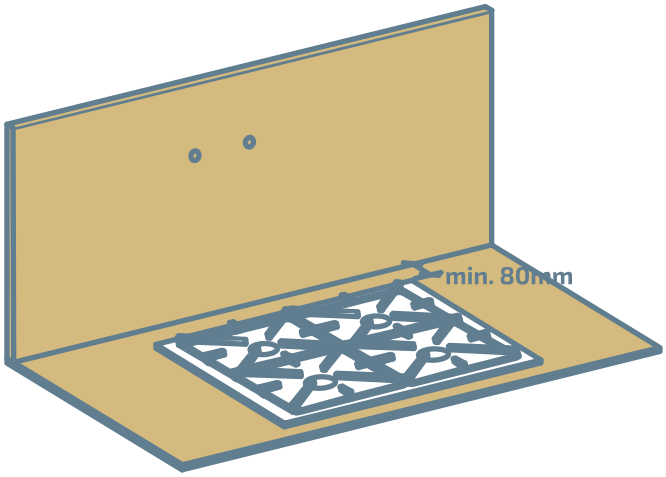
Biztosítsd a munkalap aljának megtámasztását a kivágat körüli korpuszokon!



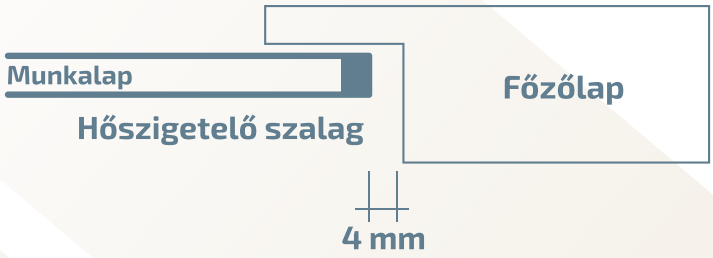
Főzőlapok

A szintbe süllyesztett főzőlapok esetében ugyanazok az elvek érvényesek, mint a mosogatóknál. Legalább 50 mm távolságot tarts a főzőlap és a kvarc kompozit burkolat között elektromos és indukciós főzőlapoknál, gáztűzhely esetén pedig 80mm-t.

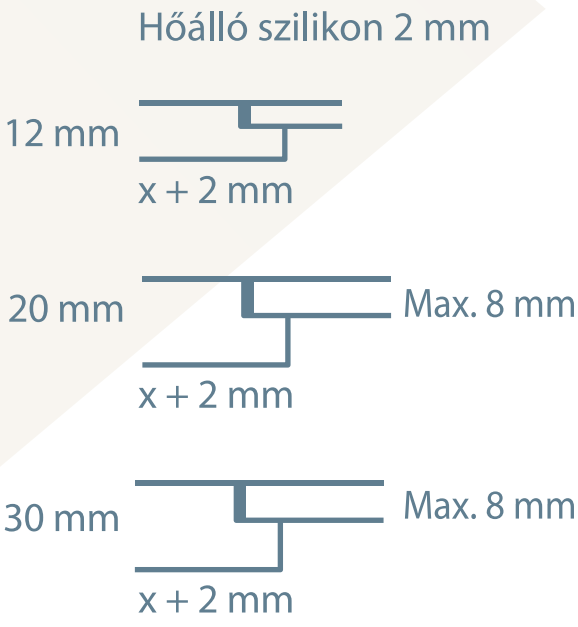


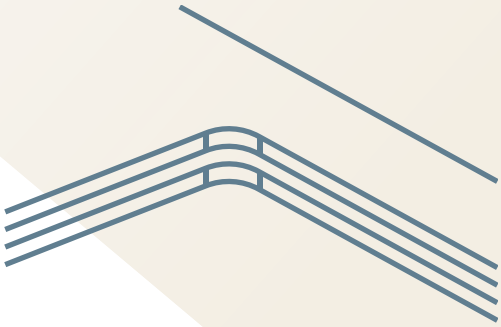


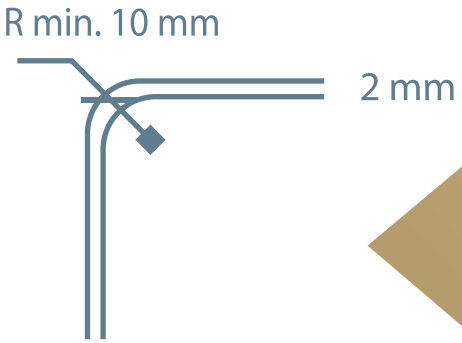
Mindig hagyj legalább 4 mm távolságot a készülék és a kivágat éle között a hőtágulás miatt.



Szintbe süllyesztett főzőlapok alkalmazásánál a következő távolságokat kell figyelembe venni.



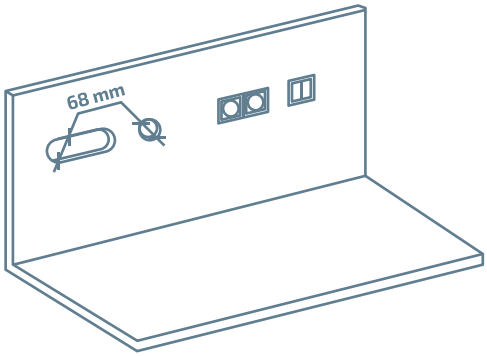




Tartozékok és burkolatok

A beltéri falak burkolása nagy tapadású ragasztókkal vagy szilikonnal (pl. poliuretánnal vagy epoxival) végezhető el. A tartozékok (aljzatok, kapcsolók stb.) számára szükséges furatokat kör alakú fúrófejekkel alakítsd ki. Nagyobb nyílások esetén készíts több kis furatot egymáshoz közel. A fúrást kizárólag speciális, erre készített szerszámokkal végezd.

Ha a furat a sarok közelében van, legalább 5 cm távolságot hagyj a sarok és a furat között.



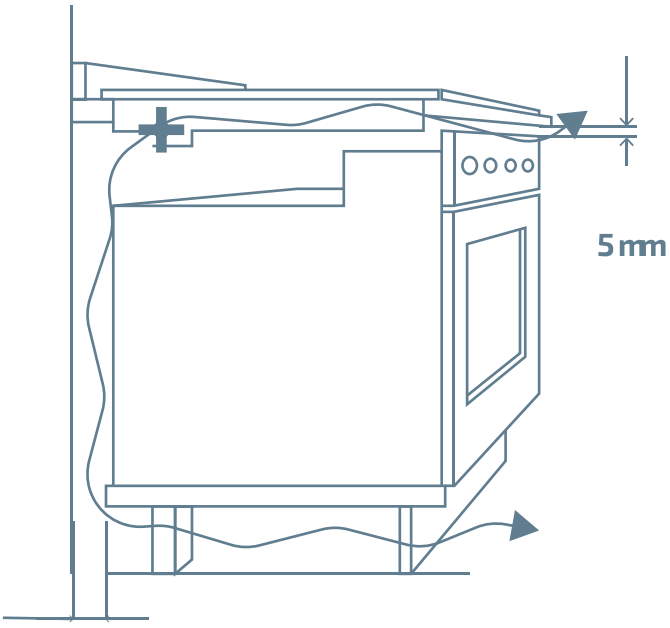


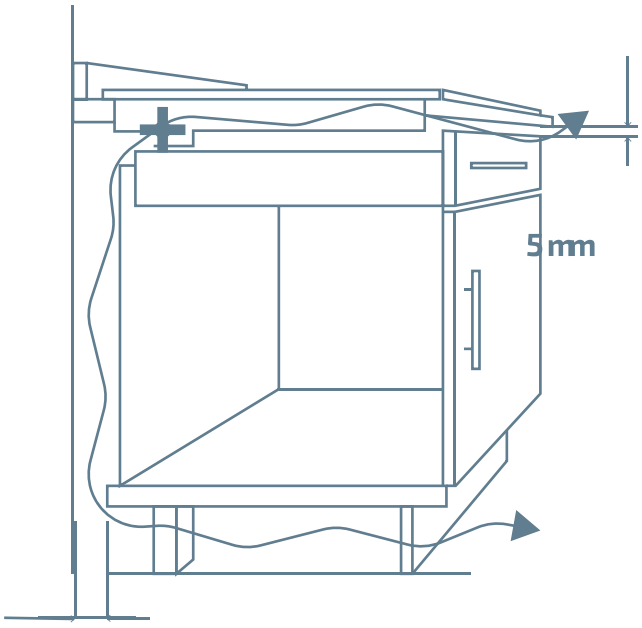




Készülékek: sütők, főzőlapok, mosogatógépek

Amennyiben a gép szellőzést igényel, hagyj hézagot a készülék teteje és a szekrény között a megfelelő szellőzés érdekében. A főzőlap kivágat körül hőszigetelő szalagot kell alkalmazni. Mosogatógépek esetén a gép tetején található gyári szigetelésnek fent kell lennie.





Reméljük, hogy útmutatónk segítségedre szolgál a tervezési folyamatok lebonyolításában! A fenti előírások követésével fennakadások nélkül válhatnak a tervezési álmok valósággá! Jó munkát kíván a Multistone csapata!



MULTISTONE
CENTER

multistone.hu